

**Elektrofüzyon bağlantı elemanlarını kaynaklamak için aşağıdaki adımları izleyin.**

**1-** Gerekli kaynak kablosunu EF1 kaynak makinasına bağlayın:

BİRİNCİL ve GEMINI İKİNCİL bağlantı parçaları = KIRMIZI (TURUNCU) kablo

İKİNCİL (test aparatları) bağlantı parçaları = YEŞİL kablo

Fusion kaynaklı sump-çember = BEYAZ kablo

10 AMP bağlantı parçası = SİYAH kablo

**2-**Kaynak ucunu UPP füzyon fittingslerine bağlayın, konektörlerin pimlere sıkıca bastırıldığından emin olun.

**3-**EF1 kaynak makinasını uygun 230V güç kaynağına bağlayın.

**4-**Üniteyi açın, tüm LED'ler sırayla yanar, ardından yeşil güç LED'i açık kalır.

**5-**İlk kaynak ışığı yanana kadar turuncu BAŞLAT düğmesine anlık olarak basın. İlk kaynak ışığı yanar, ardından arka arkaya gelen LED'ler yeşil %100 LED yanarak kaynağın tamamlandığını gösterir.

**6-**Kaynak kablosunu bağlantı parçasından ayırın. %100 LED ve güç LED'i açık kalır.

**7-**Her zaman başlat düğmesini 3 saniye basılı tutarak bir sonraki kaynak için sıfırlayın. Tüm LED'ler sırayla yanacak, ardından yeşil güç LED'i açık kalacaktır.

## Arıza Göstergeleri

Kaynak işlemi sırasında bağlantının başarısını etkileyecek bir hata oluştuğunda ekranın sağ tarafında bulunan kırmızı uyarı LED'i yanacaktır. Ayrıca, ne tür bir arıza meydana geldiğini göstermek için aynı anda "kaynak ilerleme" ışıklarından biri yanacaktır. Burada yanan LED ışığı numarasından aşağıda eşleşen numaradaki kontrolleri yapınız.

HATA LED NO	ARIZA TÜRÜ	ANLAM	ÇÖZÜM
1	Kaynak sırasında güç kaynağı arızası	Kaynak sırasında bir ara güç kaynağı kapalı olma durumu	<ul style="list-style-type: none"><li>• Güç kaynağını kontrol ettirip ve onarımı sağlanmalı( biz yapmıyoruz)</li><li>• Fiş bağlantısını kontrol edin</li><li>• Kabloların hasarlı veya kırık olmadığını kontrol edin</li><li>• Bağlantıyı yalnızca ortam sıcaklığına soğumaya bırakıldıktan sonra yeniden kaynak yapın</li></ul>
2	Kaynak sırasında basılan durdurma düğmesi	Durdur düğmesine basılması	Bağlantıyı ortam sıcaklığına soğumaya bırakıldıktan sonra yeniden kaynak yapın
3	Güç kaynağı limitlerin dışında	Besleme frekansı 40 ile 70 Hz arasında değil veya Voltaj 194 ve 264 V arasında değil	<ul style="list-style-type: none"><li>• Güç kaynağı çıkışını kontrol edin ve düzeltin</li><li>• Şebeke beslemesini kontrol edin</li><li>• Beslemenin gerekli teknik özelliklere sahip olduğundan emin olun</li></ul>
4	Ortam sıcaklığı aralığın dışında	EF1'in sıcaklığı -15° C (5° F) ile +45° C (113° F) arasında değil	<ul style="list-style-type: none"><li>• EF1 ve bağlantının gölgede soğumasını bekleyin</li><li>• Ortam sıcaklığının istenen aralığa dönmesini bekleyin</li></ul>

5	Çıkış akımı yok (açık devre)	Terminal bağlanan kablo pimine gevşek bağlantı Kaynak devresinde gevşek kontak Hatalı montaj Başlat düğmesine yeterince uzun süre basılmamış	<ul style="list-style-type: none"><li>• Konektörlerin terminal pimlerine sıkıca bastırıldığından emin olun</li><li>• Kaynak kablosu bağlantısını ve sürekliliği kontrol edin</li><li>• Güç kaynağını yaklaştırın ve daha kısa uzatma kablosu kullanın</li><li>• Bağlantı parçasını değiştirin</li><li>• Çalıştırma sırası, adım 5'e bakın</li></ul>
6	Düşük çıkış akımı	Bağlantı elemanının direnç değeri çok yüksek Çok fazla bağlantı elemanı seri bağlanmış (Yalnızca Birincil mod)Giriş voltajı çok düşük	<ul style="list-style-type: none"><li>• Yalnızca UPP elektrofüzyon bağlantı elemanlarını ve doğru kaynak kablosunu kullanın</li><li>• Bağlantılardaki fittings direnç kodlarını kontrol edin - toplam 10'u aşmayın</li><li>• Besleme voltajını kontrol edin</li><li>• Kullanılan uzatma kablolarının spesifikasyona uygun olup olmadığını kontrol edin</li></ul>
7	Yüksek çıkış alarmı	Elektronikte regülasyon hatası	<ul style="list-style-type: none"><li>• Makineyi kapatın ve 10 saniye sonra tekrar açın.</li><li>• Kaynakçının sıcaklık aralığında olduğundan emin olun</li><li>• Sorun devam ederse, EF1'i tedarikçiye iade edin, kontrolü gerekmektedir.</li></ul>

